





KS600G 專業型可調速線鋸機

技術參數

規格		KS600G
輸入電壓	伏特	110
輸入功率	瓦特	710
空載速度	每分鐘衝程次數	0-3,200
衝程長度	毫米	20
重量	千克	2.7

設計用途

本百得線鋸機的設計目的是鋸切木材、塑膠和金屬板材。

安全須知

電動工具安全通則



警告！閱讀說明。沒有按照以下列舉的說明而使用或操作將導致觸電、著火和/或嚴重傷害。

請妥善保管所有警示與須知，以備將來參考使用。

在所有以下列舉的警告中術語“電動工具”指用電驅動（有線）電動工具或電池驅動（無線）電動工具。

1. 工作場地

- 保持工作場地清潔和明亮。**混亂和黑暗的場地會引發事故。
- 不要在易爆環境，如有易燃液體、氣體或粉塵的環境下操作電動工具。**電動工具產生的火花會點燃粉塵或氣體。
- 讓兒童和旁觀者離開後操縱電動工具。**分心會使你放鬆控制。

2. 電氣安全

- 電動工具插頭必須與插座相配。不能以任何方式改裝插頭。**需接地的電動工具不能使用任何轉換插頭。未經改裝的插頭和相配的插座將減少觸電危險。
- 避免人體接觸接地表面，如管道、散熱片和冰箱。**如果你身體接地會增加觸電危險。

- 不得將電動工具暴露在雨中或潮濕環境中。**水進入電動工具將增加觸電危險。
- 不得濫用電線。絕不能用電線搬運、拉動電動工具或拔出其插頭。**讓電動工具遠離熱、油、銳邊或運動部件。受損或纏繞的電線會增加觸電危險。
- 當在戶外使用電動工具時，使用適合戶外使用的外接電線。**適合戶外使用的電線將減少觸電危險。
- 如果在潮濕的環境中使用電動工具，請使用漏電保護裝置（RCD）。**使用此裝置可降低觸電危險。

3. 人身安全

- 保持警覺，當操作電動工具時關注所從事的操作並保持清醒。**切勿在有疲倦、藥物、酒精或治療反應下操作電動工具。在操作電動工具期間精力分散會導致嚴重人身傷害。
 - 使用安全裝置。始終配戴護目鏡。**安全裝置，諸如適當條件下的防塵面具、防滑安全鞋、安全帽、聽力防護等裝置能減少人身傷害。
 - 避免突然起動。**確保開關在插入插頭時處於關斷位置。手指放在已接通電源的開關上或開關處於接通時插入頭可能會導致危險。
 - 在電動工具接通之前，拿掉所有調節鑰匙或扳手。**遺留在電動工具旋轉零件上的扳手或鑰匙會導致人身傷害。
 - 手不要伸得太長。**時刻注意腳下和身體平衡。**這樣在意外情況下能很好地控制電動工具。**
 - 著裝適當。不要穿寬鬆衣服或佩帶飾品。**讓你的頭髮、衣服和袖子遠離運動部件。寬鬆衣服、佩飾或長髮可能會捲入運動部件。
 - 如果提供了與排屑裝置、集塵設備連接用的裝置，則確保他們連接完好且使用得當。**使用這些裝置可減少碎屑引起的危險。
- #### 4. 電動工具使用和注意事項
- 不要濫用電動工具，根據用途使用適當的電動工具。**選用適當的設計額值的電動工具會使你工作有效、更安全。
 - 如果開關不能接通或關斷工具電源，則不能使用該電動工具。**不能用開關來控制的電動工具是危險的且必須進行修理。

- c. 在進行任何調節、更換附件或貯存電動工具之前，必須從電源上拔掉插頭和 / 或將電池盒脫開電源。這種防護性措施將減少電動工具突然起動的危險。
- d. 將閒置電動工具貯存在兒童所及範圍之外，並且不要讓不熟悉電動工具或對這些說明不瞭解的人操作電動工具。電動工具在未經訓練的用戶手中是危險的。
- e. 保養電動工具。檢查運動部件的安裝偏差或卡住、零件破損情況和影響電動工具運行的其他條件。如有損壞，電動工具必須在使用前修理好。許多事故由維護不良的電動工具引發。
- f. 保持切削刀具鋒利和清潔。保養良好的有鋒利切削刃的刀具不易卡住而且容易控制。
- g. 按照使用說明書以及打算使用的電動工具的特殊類型要求的方式，考慮作業條件和進行的作業來使用電動工具、附件和工具的刀頭等。電動工具用作那些與要求不符的操作可能會導致危險情況。

5. 維修

- a. 將你的電動工具送交專業維修人員，必須使用同樣的備件進行更換。這樣確保所維修的電動工具的安全性。

電動工具安全通則

 **警告：**曲線鋸安全附則。

- 在切割配件可能接觸隱藏的導線或電動工具自身導線的情況下，請僅握持絕緣的把手表面。如果切割配件接觸“帶電”導線，工具暴露金屬部件的表面會“帶電”，並且導致操作員觸電。
- 請使用夾鉗或其他切實可行的方法來固定和支撐工件，將其固定到穩定的工作臺上。用手抓住工件或用身體抵住工件並不穩定，可能會導致工件失控。
- 雙手遠離切割區域。禁止以任何理由將手伸到工件下麵。請勿將手指或拇指插入往復運動的鋸片和鋸片夾臨近區域。禁止通過緊握導板來穩定工具。

- 保持鋸片鋒利。鈍的或損壞的鋸片會使電鋸在壓力下偏斜或停止。必須採用與工件材料和鋸切類型相匹配的鋸片。
- 當鋸切管道或導管時，請確認其中無水或電線等障礙物。
- 使用完工具後，請勿立即接觸工件或鋸片。它們會變得很燙。
- 注意隱藏的風險。在鋸切牆體、地板或天花板之前，請檢查電線和管道的位置。
- 釋放開關之後，鋸片會繼續運動。關閉工具後，必須等鋸片完全停止後再放下工具。



警告：砂光作業會產生粉塵，如果不慎與之接觸或吸入，會危害操作人員甚至周圍人員的健康。請佩戴專用防塵面罩，並保證工作區內人員和進入工作區的人員也採取保護措施。

- 除非其安全負責人進行工具使用的監督或指導，否則體力、感知能力或心智不足的人（包括兒童），或缺乏相關經驗與知識的人不得使用本工具。必須看管兒童，勿使其拿本工具玩耍。
- 本指導手冊已經說明了預定用途。如果配件或附件的使用、本工具的操作超出本指導手冊建議的範圍，則可能出現人身傷害和/或財產損壞風險。

符號

本工具上可能有如下符號：

V	伏特
A	安培
Hz	赫茲
W	瓦特
min	分鐘
~	交流電
—	直流電
n_0	空載速度
Ⓢ	I 級結構（帶接地）
Ⓣ	接地終端
Ⓜ	II 級結構
⚠	安全警告標誌
.../min	每分鐘轉數或往復次數
sfpm	平方英尺/分鐘

電氣安全



警告！ 為防止財產損壞或人身傷害，如果電源線損壞，必須由廠商、百得授權服務中心或具有同等資質的人負責更換。如果電源線被具有同等資質的人更換，但未經百得授權，將導致工具質保失效。

部件名稱 (圖A)

1. 觸發開關
2. 鎖定按鈕
3. 鋸片鎖定杆
4. 鋸片
5. 導板保護套
6. 導板
7. 導板傾角控制杆
8. 速度控制輪
9. 鋸切模式撥杆
10. LED指示燈

操作步驟



進行以下任何操作之前，請確保工具開關關閉、拔下插頭、鋸片靜止。使用過的鋸片可能發燙。工具電源務必使用漏電保護器，額定剩餘電流小於等於30毫安。

安裝鋸片 (圖B)

- 向上推鋸片鎖定杆 (3)。
- 保持鋸齒朝前，把鋸片柄盡可能插入鋸片座中。
- 釋放鎖定杆。
- 使用前，應檢查鋸片是否安裝牢固。

調整導板，進行坡口鋸切 (圖C)



導板鬆動或取下時，禁止使用本工具。導板左、右最大坡口斜角為45°。

設定坡口斜角：

- 把導板傾角控制杆 (7) 向外拉離工具，釋放導板 (6)，如圖C所示。
- 向前滑動導板，將其從0°前擋塊位置釋放。
- 導板可向左、右傾斜，可在15°、30°和45°位置定位。
- 把導板設定到所需坡口角度。使用量角器檢查角度準確性。
- 把導板傾角控制杆向內推，鎖定導板。

將導板復位，進行直鋸：

- 把導板傾角控制杆 (7) 向外拉離工具，釋放導板 (6)，如圖C所示。
- 轉動導板至近似0°，然後向後拉導板，使0°前擋塊啮合。
- 把導板傾角控制杆向內推，鎖定導板。

啟動與停止

- 要啟動工具，擠壓觸發開關 (1) 即可。
- 要持續運行，擠壓觸發開關後，按下鎖定按鈕 (2)。一旦按下鎖定按鈕，即可釋放觸發開關。
- 要使工具停止，釋放觸發開關即可。要使連續運行的工具停止，擠壓觸發開關即可解除鎖定。

變速控制 (圖D)

工具頂部設有速度控制輪 (8)。將控制輪從低速設定1轉向高速設定7時，工具速度將增加。

鋸切模式——軌道式或直線式 (圖E)



連接工具電源之前，請確保工具開關沒有處於鎖定狀態。如果觸發開關在鎖定狀態下連接工具電源，工具會立即啟動，從而導致工具損壞或人身傷害。

本曲線鋸設計有四種鋸切模式，三種軌道式、一種直線式。軌道式鋸片運動時，鋸切強度大，可用於鋸切軟材料，例如木材、塑膠等。軌道式鋸切速度更快，但在材料上的截面不夠光滑。在軌道模式下，鋸片在切削衝程中除了上下運動外，還向前運動。

注意： 禁止使用軌道模式鋸切金屬或硬木。

鋸切模式調整步驟：

- 將鋸切模式撥杆（9）在四個模式0、1、2、3位置間移動。
- 0位元是直線鋸切模式。
- 1、2、3位元是軌道模式。
- 撥杆從1到3變化時，鋸切強度增加。3位時強度最大。

LED指示燈

本工具配有LED指示燈，可以照亮鋸切路線。

- 按下觸發開關時，LED燈亮，鬆開觸發開關，LED燈滅。

拆卸式導板保護套（圖F）

鋸切易劃傷表面時，例如層壓板、膠合板、油漆面等，應使用防刮導板保護套（5）。本保護套還可在運輸與存放過程中保護導板表面。

安裝導板保護套時，請把導板（6）的前部放入導板保護套（5）的前部，然後放下曲線鋸，如圖F所示。導板保護套將牢固扣合到導板後部。

取下導板保護套時，請從底部抓住保護套的兩個後側凸台，從底板上拉下保護套。

最佳應用提示

鋸切層壓板

鋸片在向上衝程時進行鋸切，因此最接近導板的材料表面可能碎裂。

- 使用細齒鋸片。
- 從工件的背面鋸切。
- 為盡可能避免碎裂，可在工件的兩側墊廢木板或硬紙板，與工件一同鋸切。

鋸切金屬

- 鋸切金屬比鋸切木材耗時要長得多，對此要有充分認識。
- 使用適合鋸切金屬的鋸片。
- 鋸切薄金屬板時，在工件背面墊廢木板，與工件一同鋸切。
- 在鋸切線路上抹油，既便於操作又能延長鋸片壽命。鋸鋁材時，最好使用煤油。

縱向/圓周鋸切（圖G、H）

使用縱向導板/圓導規（未提供，可另行購買），可輕鬆進行縱向/圓周鋸切，而無須畫鉛筆線。

使用隨配件導規提供的螺釘，按圖G所示定位後，把螺釘擰到導板上，把導軌牢固固定。

縱向鋸切時，按圖G所示定位後，把電鋸下的縱向導板向電鋸任一側滑動。根據所需橫杆（10）與鋸片的間距，給橫杆定位並緊固螺釘。縱向鋸切時，橫杆應向下並頂住工件的直邊，如圖所示。

圓周鋸切時，調整縱向導板，使鋸片與縱向導板臂（11）上圓孔的距離等於所需半徑，然後緊固螺釘。調整電鋸位置，使圓孔對準圓周的圓心（請鑽孔放置鋸片，或從材料邊緣向內鋸切到所需位置）。電鋸位置調好後，在圓孔中釘上一個小釘子。把縱向導板用作樞軸臂，開始鋸圓周。鋸圓周時，橫杆應向上，如圖H所示。

維護

本百得電動工具設計精良，可以長期運作，而只需極少的維護。要取得連續的令人滿意的工作效果，需要您做合適的保養和定期的清潔。

- 定期使用軟刷或幹抹布清潔工具的通風口。
- 定期使用濕抹布清潔馬達外殼。切勿使用任何研磨型或溶劑型清潔劑。禁止液體進入工具內，禁止將工具的任何部分浸入液體中。

保護環境



個別收集。本產品必須與一般家庭廢物分開處理。

如果您發現您的百得產品需要進行替換，或您已經不再需要使用這些產品，請不要將它們與家庭廢物一起處理。務必將本產品送往個別收集處。



個別收集用過的產品和包裝允許材料再循環利用。重新使用迴圈利用的材料有助於防止環境污染，並減少原始材料的需求。

進口商：特力股份有限公司

地址：臺北市新湖三路23號6樓

進口商電話：0800-552-888

